



Warmia i Mazury
Sp. z o.o.

Notatka służbowa z dnia 20.11.2018 r.

Dotyczy: wyniki inspekcji/przeglądu fragmentu kanalizacji deszczowej w obrębie zlewni ZL1c w obrębie pasa startowego na terenie Portu Lotniczego Olsztyn-Mazury w Szymanach.

W dniu 20.11.2018 r. w związku z planowaną inwestycją pn. „Wyrównanie terenu pasa drogi startowej” odbyła się wizja lokalna w celu przeprowadzenia inspekcji/przeglądu urządzeń kanalizacji deszczowej w obrębie zlewni ZL1c odprowadzającej wody opadowe z utwardzonej części powierzchni drogi startowej, w znajdujących się poza w trawiastej (nieutwardzonej) części pasa startowego,

Inspekcje przeprowadzono w obecności:

1. Mirosław Woźniak - upr. WAM/0062/OWOS/06
2. Zbigniew Nowak - WiM Sp. z o.o. Gł. Energetyk
3. Agnieszka Łąguna-Pawelec - WiM Sp. z o.o. Gł. Spec. ds. Inwestycji

Stan istniejący

Powierzchnia drogi startowej na terenie Portu Lotniczego Olsztyn-Mazury w Szymanach odwadniana jest systemem kanalizacji deszczowej do czterech zlewni (ZL1a, ZL1b, ZL1c i ZL2). Zlewnie ZL1a, ZL1b i ZL2 to nowo wykonany system kanalizacji deszczowej, natomiast zlewnia ZL1c opiera się na istniejącym układzie kolektorów deszczowych i studni, za pomocą którego ścieki kierowane są do rowu melioracyjnego po południowej stronie lotniska. W trakcie budowy pola wlotów w roku 2014, biorąc pod uwagę stan techniczny kolektorów stwierdzono, że część urządzeń wymaga wymiany, a część renowacji. Natomiast studnie znajdujące się w dobrym stanie technicznym – pozostawia się, poddawszy uprzednio czyszczeniu.

Wyniki przeglądu:

1. Stwierdzono, że kolektor kanalizacji deszczowej zlewni ZL1c jest drożny
 2. Ustalono, że na odcinku D18c-D19c wykonano rękaw utwardzany UV
-



Warmia i Mazury
Sp. z o.o.

3. Na odcinku D27c-D19c oraz D49c-D32c dokonano wymiany kanałów żelbetowych na PP315-800
4. Na odcinku D1c-D19c przeprowadzono czyszczenie hydrodynamiczne w celu zapewnienia drożności kanału, w tym na odcinku D7c-D8c przeprowadzono dodatkowo renowację istniejącego kanału.
5. Na etapie budowy wbudowano 8 nowych studni: D46c, D45c, D43c, D41c, D9c, D11c, D13c, D17c.
6. Z uwagi na dobry stan techniczny pozostawiono studnie: D1c-D8c, D10c, D12c, D14c-D16c, D18c, D19c-D27c, D32c-D40c, D42c, D44c. Są to studnie prostokątne, bez zwięźceń. Obecnie, ze względu na przepisy certyfikacyjne, włązy do studni zakryto folią PVC i przysypano warstwą humusu o grubości 20 cm.
7. Ustalono, że w obrębie przedmiotowej zlewni wszystkie kolektory wpustowe zlokalizowano na drodze startowej w części utwardzonej – wymieniono na nowe.

Zalecenia:

1. Zaleca się, aby Wykonawca przed przystąpieniem do działań projektowych przeprowadził inwentaryzację wszystkich urządzeń przedmiotowej zlewni w celu określenia dokładnego stanu technicznego studni i drożności kanałów. Wyniki inwentaryzacji należy przedstawić Zamawiającemu.
 2. We wszystkich istniejących studniach dokonać regulacji włązów poprzez nadbudowę, a następnie dostosować rzędne włązów do projektowanej nowej niwelacji terenu związane z planowaną inwestycją.
 3. Dla studni nowo wbudowanych należy przewidzieć regulację w celu dostosowania rzędnych do projektowanej nowej niwelacji terenu.
 4. Dla studni istniejących o kształcie prostokątnym, po ustaleniu ich faktycznego stanu istniejącego, należy wykonać projekt płyty nastudziennej z otworem okrągłym zlokalizowanym nad stopniami złączowymi. Po zatwierdzeniu projektu przez Zamawiającego – wykonać płytę oraz regulację włązu do wymaganych rzędnych projektowanej nowej niwelacji terenu. O ile to będzie konieczne – przewidzieć wymianę studni istniejących na nowe.
 5. Ww. projekcie uwzględnić rampowanie wszystkich studni (nowo wbudowanych i istniejących) wg. przepisów Certyfikacji Europejskiej. Polega to na tym, że pionowe czoło fundamentów studni powinno zostać zlikwidowane przez ukośne ścięcie konstrukcji
-



Warmia i Mazury
Sp. z o.o.

nawierzchni do głębokości nie mniejszej niż 30 cm poniżej poziomu nawierzchni, czyli należy zapewnić nachylenie rozciągające się od szczytu konstrukcji studni na odległość nie mniejszą niż 30 cm poniżej poziomu ziemi. Nachylenie to może być tworzone przy użyciu mieszanki żwiru lub zagęszczonego asfaltu i kruszywa oraz gleby.

6. Uwaga – płyty i włazy muszą być przystosowane do ruchu ciężkiego.

Podpisano:

1. Mirosław Woźniak

2. Zbigniew Nowak

3. Agnieszka Łaguna-Pawelec

(Handwritten signature)
Inż. Mirosław Woźniak
Nr upr. V. / 0001/S/06
S 2 / 0001 / 0001 / 2
B 71 S 13 usł. 1 pkt 14 lit. a, b

Zbigniew Nowak

(Handwritten signature)

Główny energetyk
Gł. Specjalista ds. inwestycji

(Handwritten signature)
arch. Agnieszka Łaguna - Pawelec
upr. bud. 10/WMOKK/2013

