

## Załącznik nr 1 – Spawarka światłowodowa

Podstawowym wymaganiem stawianym spawarce światłowodowej jest możliwość wykonywania połączeń włókien jedno oraz wielomodowych bez względu na ich typ oraz rodzaj.

Szczegółowe wymagania:

- Spawanie włókien jedno- oraz wielomodowych
- Automatyczna identyfikacja rodzaju włókna
- Ekran o rozmiarze min 4,3” kolor
- Wykonywanie spawu w czasie nie dłuższym niż 7 sekund dla trybu szybkiego
- Centrowanie włókien na aktywne V-rowki
- Długość przygotowania włókna min. 5mm
- Brak luster
- Możliwość spawania złączy SC/FC/LC
- Średnie tłumienie spawu SMF 0,03dB, MMF 0,01dB, DSF 0,05dB, NDSF 0,05dB
- Tłumienie odbiciowe >60dB
- Uchwyty włókna zintegrowane w osłonie pola spawów z możliwością niezależnej pracy.
- Trójstopniowe, uniwersalne uchwyty do włókna zarówno w luźniej, jak i w ścisłej tubie
- Wykonywanie testu naprężenia dla spawu obciążeniem do 200g
- Powiększenie obrazu min x200
- Możliwość pracy w trybie automatycznym oraz ręcznym
- Podświetlenie pola spawania białym światłem LED
- Wyrzewanie koszulki w czasie <24 sekund
- Możliwość samodzielnej wymiany elektrod
- wytrzymałość elektrod min. 6000 spawów
- Zabezpieczanie przed wiatrem o sile do 15m/s
- Przechowywanie informacji o spawie w pamięci wewnętrznej nie mniej niż 10 000 lub 100 zdjęć
- Min. 150 programów spawania i 50 wyrzewania
- Praca w terenie przy temperaturze -10 do +50 stopni C
- Waga nie więcej niż 1,3kg

Wyposażenie dodatkowe:

- Walizka transportowa z tacką i zapasowymi elektrodami

- Bateria pozwalająca na wykonanie min 200 pełnych cykli (spawanie + wygrzewanie) z wbudowanym wskaźnikiem naładowania
- Obcinarka światłowodowa z automatycznym, obrotowym ostrzem dla min. 60 000 cięć