

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

(niniejsze zapytanie nie stanowi zapytania ofertowego w rozumieniu ustawy pzp i stanowi rozeznanie rynku)

Zwracamy się z prośbą o przesłanie oferty na poniżej opisany przedmiot zamówienia:

**Zakup urządzenia kontroli bagażu podręcznego. Przejście służbowe**

Przedmiotem niniejszego postępowania jest zaprojektowanie, dostawa, montaż, uruchomienie i przeprowadzenie niezbędnych uruchomień, testów, szkoleń, opracowanie dokumentacji powykonawczej, dostawa niezbędnych części zamiennych koniecznych do pracy co najmniej w czasie gwarancji oraz udzielenie gwarancji jakości na urządzenie RTG do kontroli bagażu podręcznych na przejściu służbowym.

**System kontroli bagażu**

Podział robót objętych zamówieniem według Kodu Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

51000000-9	usługi instalowania z wyłączeniem oprogramowania komputerowego
30000000-9	maszyny biurowe i liczące, sprzęt i materiały z wyjątkiem mebli i pakietów oprogramowania
30200000-1	urządzenia komputerowe
72000000-5	usługi informatyczne, konsultacyjne, opracowanie oprogramowania, internetowe i wsparcia
51511000-7	usługi instalowania urządzeń wyciągowych i transportowych z wyjątkiem wind i podnośników.
45213333-6	roboty instalacyjne związane z punktami odpraw na lotniskach
45234200-8	systemy i serwery informacyjne
45311000-0	roboty w zakresie okablowania oraz instalacji elektrycznych
72212900-8	usługi opracowania oprogramowania i systemy komputerowe.
71320000-7	usługi inżynierskie w zakresie projektowania
71321000-4	usługi inżynierii projektowej dla mechanicznych i elektrycznych instalacji budowlanych

**Punkt kontroli bezpieczeństwa pracowników**

(łącznie 1szt.)

Linia powinna być wyposażona w urządzenie RTG z podajnikami rolkowymi.

Wymagania dotyczące urządzenia RTG:

- Wymiary tunelu minimum 600mm x 400mm
- Minimum jeden, ale dopuszczone dwa widoki pod różnymi kątami
- Prędkość taśmociągu min. 0,2 m/s
- Rozdzielczość liniowa - nie mniej niż 40 – 41 AWG.
- Penetracja stali - nie mniej niż standard 35 mm.
- Bezpieczeństwo filmów fotograficznych do ISO 1600.
- Cyfrowy zapis obrazu video min. 1280x1024/24bit.
- System przetwarzania obrazu - pseudokolor, czarnobiały.
- System do klasyfikacji zawartości badanego obiektu w trzy grupy materiałowe:
  - Materiały organiczne i plastikowe - kolor pomarańczowy;
  - Materiały nieorganiczne/metal - kolor niebieski;
  - Materiały amorficzne/mieszane - kolor zielony.
- System do stopniowego niwelowania tła, do uzyskania czystego obrazu gęstości obiektu w trzech kolorach.
- Funkcja - tylko materiały organiczne/nieorganiczne, negatyw.
- Zoom cyfrowy z płynną zmianą powiększenia (nie skokowy) min. x64.
- Funkcja TIP (1000 obrazów) – współpraca z istniejącym serwerem HMC
- Konsola operatorska z możliwością pracy operatora w pozycji siedzącej
- Monitor lub monitory o przekątnej minimum 19"
- Podajniki rolkowe przed urządzeniem o długości ok. 1 metra
- Podajniki rolkowe za urządzeniem o długości ok. 1 metra
- Wszelkie wymagane przez producenta kalibratory i testery
- Interface Ethernet.
- Zasilanie 230 Vac/50/Hz
- Zakres temperatury pracy 5-40°C
- Komunikaty urządzenia w języku polskim
- Interfejs pozwalający na pracę urządzenia w systemie zarządzania urządzeniami RTG

- Instrukcja obsługi w języku polskim
- Instrukcja techniczna w języku polskim lub angielskim
- Znak CE
- Dopuszcza się urządzenie używane o udokumentowanym stopniu użycia (ilość prześwietlonych bagaży, czas pracy)

Urządzenia RTG powinny być wyposażone w:

- Urządzenia RTG powinno posiadać możliwość przesuwu taśmy w dwu kierunkach.
- Urządzenie RTG powinno być wyposażone w UPS by zapewnić nieprzerwaną pracę sprzętu PC (by nie nastąpiła utrata obrazu kontroli) w ciągu 5 minut.
- Konwencjonalne urządzenia RTG powinny być wyposażone w konsole na monitor lub monitory i klawiaturę pozwalającą na pracę w pozycji siedzącej lub stojącej. Dostęp do pracy urządzeń powinien być chroniony przed osobami postronnymi (logowanie za pomocą indywidualnych loginów).
- Urządzenie RTG powinno być wyposażone w kolorowy monitor lub monitory LCD, minimum 19", rozdzielczość minimum 1280x1024.
- Urządzenie RTG powinno mieć możliwość działania w cyklu pracy ciągłej.
- Urządzenie RTG powinno posiadać funkcję TIP wraz z biblioteką oraz możliwością jej rozbudowy zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 184/2010 z dnia 4 marca 2010r. ustanawiające szczegółowe środki w celu wprowadzenia w życie wspólnych podstawowych norm ochrony lotnictwa cywilnego. Biblioteka TIP oraz statystyki muszą być zarządzane i zapisywane na posiadanym serwerze HMC, obrazy wskazane jako zagrożone muszą się zapisywać w na posiadanym serwerze CIDA.
- Urządzenie RTG powinny być objęte co najmniej 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym od momentu zainstalowania i oddania do użytkowania.
- Zamawiający wymaga, aby dostawca zapewnił szkolenie z zakresu obsługi technicznej dla pracowników Zamawiającego (ok. 2 osób) pozwalające na wstępną diagnozę uszkodzeń oraz podjęcie prostych działań naprawczych przywracających zdolność eksploatacyjną i bieżących działań konserwacyjnych bez utraty roszczeń gwarancyjnych oraz z zakresu obsługi administracyjnej (ok. 12 osób) w wymiarze zapewniającym opanowanie praktycznych umiejętności niezbędnych dla efektywnego wykorzystania właściwości systemu oraz zarządzania procesem kontroli bagażu podręcznego.
- W okresie gwarancyjnym obejmującym wszystkie systemy i urządzenia, Wykonawca jest zobowiązany do niezwłocznego przystąpienia do usuwania wad na każde wezwanie Zamawiającego, w terminie nie dłuższym niż 48 godziny od momentu doręczenia takiego wezwania.

Dodatkowe wymagania dla urządzeń RTG

Wykonawca dostarczy badania radiometryczne urządzeń RTG niezbędne do zgłoszenia urządzeń do PAA. Pomiar musi być dokonane przez upoważnioną jednostkę.

Termin realizacji zamówienia: do 30-10-2019

Zamawiający dopuszcza zakup urządzenia używanego

Kryterium oceny ofert:

cena 50%

ocena stanu technicznego 50%.

Ocena stanu technicznego według:

czasu pracy urządzenia, przy czym urządzenie nowe: 100%,

stanu generatora przy czym czas pracy generatora 0 godzin: 100%,

stanu części mechanicznych, stanu monitora, klawiatury według identycznych wskaźników oceny dla wszystkich ofertowanych urządzeń.

W przypadku pytań: prosimy zadawanie drogą elektroniczną na adres poczty elektronicznej:

m.kucman@mazuryairport.pl. Odpowiedzi będą zamieszczane na stronie www.mazuryairport.pl.

Informację prosimy przysyłać na adres poczty elektronicznej:m.kucman@mazuryairport.pl

do dnia 26-08-2019 r. do godz. 14.00.

Marek Kucman

Port Lotniczy Olsztyn - Mazury

Warmia i Mazury Sp. z o.o.

Szymany 150, 10-100 Szczytno

+48 89 6231976

+48 604987777